


CÓDIGO: A210E

DESCRIPCIÓN: AISREC REFLEXIÓN ESPUMA 10MM

COMPOSICIÓN	<p>3 capas:</p> <ul style="list-style-type: none"> -2 Láminas de Aluminio puro con tratamiento anticorrosión -1 capa intermedia de espuma de polietileno de 10 mm de espesor 	
--------------------	--	---

DIMENSIONES Y EMBALAJE

Espesor		10 mm (+/- 5%)
Rollo	Ancho	1,20 m (+/- 5%)
	Largo	25 m (+/- 5%)
	Área	30 m ² (+/- 5%)
	Peso	8,4 Kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Emisividad	0,03
Capacidad de reflexión	97 %
Rango de temperaturas recomendado	- 20 °C / + 80°C
Barrera de vapor	Sí. Resistencia al vapor de agua (Rv) superior o igual a 10 MN s/g

EFICIENCIA TÉRMICA

Conductividad Térmica	$\lambda = 0,025 \text{ W/mK}$
Resistencia térmica en pared	R = 1,70 m ² K/W (cámara de aire de 20 mm + A210E + cámara de aire de 20 mm)
Resistencia térmica en cubierta	R = 2,64 m ² K/W (cámara de aire de 50 mm + A210E + cámara de aire de 50 mm)

REACCIÓN AL FUEGO

-B S1 d0

CARACTERÍSTICAS DIFERENCIADORAS

- Adaptabilidad a cualquier superficie.
- Comodidad en el manejo del material.
- Muy útil para rehabilitación.
- No le afectan las humedades, roedores, etc.
- El valor R más alto se consigue con altas temperaturas.
- Como barrera de vapor complementaria triplica los resultados de aislamiento de un producto convencional.

INSTALACIÓN

Cuando se ponga como complemento de otro aislante lo colocaremos por el lado interior de este, ya que una barrera de vapor al exterior puede producir condensaciones que afecten negativamente al aislante que se coloque.

- 1 – Se debe dejar una cámara de aire de al menos 20 mm a ambos lados del aislante.
- 2 – Colocar el aislante tensado sobre los rastreles y graparlo en el contorno cada 50 mm como mínimo (grapas de 14 mm como mínimo y preferiblemente de acero inoxidable).
- 3 – Los solapes se deben hacer sobre rastreles para un correcto sellado. Solapar entre 50 y 100 mm y grapar cada 50 mm. Luego cubrir las juntas con cinta de aluminio CA4548 presionando con espátula o rodillo. Si es posible, fijar un listón sobre la cinta para una perfecta estanqueidad de la cámara inferior.
- 4 – En el contorno, hacer un pliegue de 50 mm hacia el interior y fijarlo con un listón para un correcto sellado.

