


**CÓDIGO:** AM9

**DESCRIPCIÓN:** AISREC REFLEXIÓN MULTICAPA 9

COMPOSICIÓN	9 capas: - 2 films reflectores armados externos - 2 guatas 100% poliéster - 2 espumas de polietileno - 3 films reflectores intermedios metalizados 15 micras	
Nº total de films reflectores:	5	

### DIMENSIONES Y EMBALAJE

Espesor	15 mm (±3mm)	Rollo	Diámetro	29 cm (± 3cm)
Masa superficial	280 g/m <sup>2</sup> (± 20g/m <sup>2</sup> )		Ancho	1,60 m
			Largo	10 m
			Área	16 m <sup>2</sup>
			Peso aprox.	4,5 Kg

### EFICIENCIA TÉRMICA

Resistencia térmica entre 2 cámaras de aire de 20 mm	1,75 m <sup>2</sup> .K/W
Resistencia térmica sin cámaras de aire	0,45 m <sup>2</sup> .K/W

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Films reflectores armados externos	Reflector poliester metalizado 15 micras con malla poliester 0,8 x 0,8 mm + pebd 25 micras
Resistencia a la rotura	Longitudinal = 160N/5cm EN ISO 13934-1 Transversal = 160N/5cm EN ISO 13934-1
Alargamiento a rotura	Longitudinal = 30% EN ISO 13934-1 Transversal = 30% EN ISO 13934-1
Guatas poliéster	Guata Sintética 100% poliéster
Films reflectores intermedios	Film reflector 100 % poliéster metalizado 15 micras
Espumas	Espuma de células cerradas 100% polietileno

## REACCIÓN AL FUEGO

-Euroclase F

-Se recomienda no dejar el producto visto, colocando un recubrimiento de placas de yeso, cerámico ó de cualquier otro tipo.

-Nunca se debe usar este producto para aislar una chimenea ó cualquier otra fuente de calor.

-Nunca exponer el AM9 a una fuente directa de calor, chispas ó a una llama.

## INSTALACIÓN

1 – Se debe dejar una cámara de aire de al menos 20 mm a ambos lados del aislante.

2 – Colocar el aislante tensado sobre los rastreles y graparlo en el contorno cada 50 mm como mínimo (grapas de 14 mm como mínimo y preferiblemente de acero inoxidable).

3 – Los solapes se deben hacer sobre rastreles para un correcto sellado. Solapar entre 50 y 100 mm y grapar cada 50 mm. Luego cubrir las juntas con cinta de aluminio CA4548 presionando con espátula o rodillo. Si es posible, fijar un listón sobre la cinta para una perfecta estanqueidad de la cámara inferior.

4 – En el contorno, hacer un pliegue de 50 mm hacia el interior y fijarlo con un listón para un correcto sellado.

